

Студијски програм : Текстилно инжењерство			
Назив предмета: ОI0029 Пројектовање и производња плетенина			
Наставник/наставници: др Миодраг Ђорђевић, професор струковних студија мр Светомир Голубовић, предавач			
Статус предмета: Обавезни			
Број ЕСПБ: 8			
Услов: Нема			
Циљ предмета Упознавање са технолошким процесима образовања петљи на кулирним и машинама које плету из основе. Конструкција и пројектовање структурних параметара кулирних и основно плетених преплетаја.			
Исход предмета Стичу се неопходна знања о формирању плетива различитих врста преплетаја на различитим типовима машина, пројектовање структурних параметара плетива на бази технолошких параметара машине, оптималан избор параметара пређе, плетива и машине према употребној вредности производа.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Пређе за плетење, особине и намена. Законитости процеса плетења, основни функционални елементи у процесу образовања петљи. Основни параметри трикотажних преплетаја. Кулирне равно преплетаће и плетаће машине. Израда укројених комада – фулифејшн плетива. Интегрално плетење исплети и носи. Кружно плетаће машине великог пречника. Чарапарски аутомати. Основно преплетаће и плетаће машине. Грешке на плетиву као и узроци њиховог настајања. Примена софтвера у дизајнирању плетива. Пројектовање и производња кулирних плетива. Жакарови преплетаји. Пројектовање десно – левих једноосновних и двоосновних преплетаја. Пројектовање и конструкција узоркованих и поткиних основоплетених преплетаја. <i>Практична настава</i> Одређивање технолошких параметара машине: финоћа машине, број игала, радна ширина и корак игле. Одређивање дубине кулирања и дужине пређе у петљи на бази технолошких параметара машине. Анализа сила затезања пређе у фази кулирања. Пројектовање технолошких параметара равно преплетаћих и плетаћих машина. Продукција кружно плетаћих машина великог пречника. Продукција аутомата за чарапе. Пројектовање технолошких параметара машина које плету из основе. Анализа параметара полурегуларних и регуларних трикотажних производа. Конструкција различитих типова кулирних плетива. Конструкција и пројектовање параметара структуре основоплетених преплетаја. Примена софтвера у дизајнирању плетива.			
Литература 1. Глигоријевић, В. (1996). <i>Технологија плетења I део</i> . Лесковац: Технолошки факултет. Лесковац. 2. Глигоријевић, В. (1998). <i>Технологија плетења II део</i> . Лесковац: Технолошки факултет. Лесковац. 3. Raz,S. (1993). <i>Flat knitting technology</i> . Westhausen: Universal Maschinenfabrik. 4. Павко Чуден, А. (1998). <i>Еноставне кулирне везаве</i> . Ljubljana: Naravoslovnotehniška fakulteta.			
Број часова активне наставе: 5		Теоријска настава: 3	Практична настава: 2
Методe извођења наставе Аудиторан, лабораторијски, консултативни, посета фабрици.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	
практична настава	10	усмени испит	50
колоквијум-и	30		
семинар-и	5		